

PRIMAIRE EXPOXY

PRIMAIRE D'ACCROCHAGE EPOXY EN PHASE AQUEUSE.

ASPECT GENERAL

Très souvent, les conditions de travail et/ou la rapidité exigées pour l'exécution des travaux rendent très difficile l'obtention de supports corrects. Dans ce cas, il est donc impératif d'utiliser des produits qui minimisent les complications occasionnées par l'humidité, telles que :

- Manque d'adhérence, dû à la saturation du support.
- Apparition de bulles d'air (cloque), dues à la contre pression exercée par la vapeur d'eau et à sa difficulté d'évacuation (notamment en cas de traitement avec des produits élastiques) ; le PRIMAIRE EPOXY ne remplace en aucun cas un mortier hydrofuge limitant la contre-pression.
- Incompatibilité totale entre les résines polyuréthanes mono composant (qui réagissent à l'humidité ambiante).

Le PRIMAIRE EPOXY est alors la solution idéale pour l'application des polyuréthanes, imperméabilisants ou revêtements de sols, sur des supports ayant un taux d'humidité jusqu'à 8%.

Il s'agit d'une résine en phase aqueuse, bi-composants, qui après sa polymérisation forme un film transparent de grande dureté, de couleur ambre qui jaunira s'il est exposé aux U.V.

Le PRIMAIRE EPOXY est un primaire d'une grande utilité pour tous les types de travaux d'imperméabilisation qui nécessite l'usage de Polyuréthanes, tels que :

- Réhabilitation de terrasses, couvertures, etc.
- Traitement imperméabilisants et réhabilitations de cuves, réservoirs, citernes et autres systèmes de stockage et canalisations d'eau.
- Revêtement de sols de locaux exposés à l'humidité de façon continue.
- Revêtement étanche de bassin, piscine, etc...

APPLICATIONS

- Le PRIMAIRE EPOXY se présente en kits de 5kg, 10kg et 20kg, pré dosés et prêt à l'emploi. Verser le contenu du durcisseur directement dans la résine et ainsi mélanger les deux composants jusqu'à homogénéisation.
- En cas d'une rénovation, il est obligatoire de revenir au support initial par un procédé mécanique (rabotage, grenailage, ...)
- Si nécessaire, il est possible de diluer le produit en ajoutant 10 – 20% d'eau au moment du mélange des deux composants.
- Pour une application en verticale, faire un essai au préalable de l'application final afin de maîtriser la quantité au mètre carré à appliquer pour éviter les coulures.
- Appliquer environ 250-350 g/m² de produit sur le support à traiter.
- Ne pas appliquer en cas de températures inférieures à 10°C.
- Pour un résultat optimal, appliquer une première couche diluée à 10-20% d'eau puis une seconde couche pure (150-200gr/m² + 250-350gr/m²)
- Nettoyage des outils à l'eau

IMPORTANT : a) Mélanger la résine et le durcisseur avant l'ajout d'eau.

b) En cas de séchage prolongée (au-delà de 24 heures), l'époxy se vitrifie. Donc pour une meilleure adhérence avec le produit suivant, il est indispensable de dépolir l'époxy puis appliquer le PRIMAIRE PU avant toute autre application.

DONNEES TECHNIQUES

Aspect physique

- résine : liquide jaune, viscosité 100 mPa.s
- durcisseur : liquide jaune foncé, viscosité 300 mPa.s
- mélange : liquide opaque jaune, viscosité inf. à 300 mPa.s

Masse volumique du mélange : 1,1 gr/cm³

Rapport mélange en poids : 1 bidon de résine pour 1 bidon de durcisseur Durée de vie en pot (après mélange) : 1 à 2 heures

Temps de séchage : 6 à 10 heures (selon température d'application) Séchage : 24 heures à 25°

Temps de recouvrement : 24 heures maximum

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

- Kit de 5kg : composant A (résine) 1,4kg + composant B (durcisseur) 3,6kg

Tenir les emballages fermés après utilisation (non mélangé) dans un **local ventilé** à l'abri du gel et des températures trop élevées.

SECURITE ET HYGIENE

Pour l'application, vous devez observer les précautions d'usages pour les produits inflammables. Dans tous les cas se reporter aux instructions figurants sur la fiche de données de sécurité qui accompagne le produit.

Il est indispensable de s'assurer qu'il ne peut y avoir de contre-pressions future qui occasionneraient des dommages irréparables tels que présence de cloques, dans ce cas le client sera seul responsable de ce fait. De ce fait il est obligatoire de s'assurer qu'il y a une zone de drainage ainsi qu'un puit de décompression. Une étude de sol sera également nécessaire afin de s'assurer que l'environnement ne présentera pas de dommage futur en contre-pression.

Les applications et possibilités de mise en œuvre sont tellement nombreuses, que ces informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer afin de s'assurer de l'adéquation du produit à chaque cas et supports différents.

Nous rappelons qu'AQUATISS n'est en aucun cas responsable du support sur lequel l'application est réalisée, donc non responsable d'un éventuel problème de fissuration, décollement, déformation ou cloquage de la membrane provenant de causes extérieures.

NOTE : Les informations figurant dans cette FICHE TECHNIQUE, ainsi que nos conseils, tant écrits que prodigués verbalement ou au moyen d'essais, sont fournies en toute bonne foi et sont établies en se fondant sur les connaissances et l'expérience acquise à ce jour. L'application, l'usage et le traitement de nos produits sont hors de notre contrôle, et par conséquent sous la responsabilité de l'installateur. L'applicateur sera responsable des dommages causés.